GUANTE JUBA - 206BDA38 JUBA

Guante de tejido aluminizado con palma de serraje hidrofugado y forro interior de Nomex®.

NORMATIVA

CE CAT.II

EN 407:2004 — 41344X

EN388:2016 — 4244X

CARACTERÍSTICAS

- Excelente protección contra pequeñas salpicaduras de metal fundido.
- Resistente al calor por contacto (100ºC durante 15 segundos) .
- Para trabajos de calor de contacto y calor radiante.
- Forro interior de Nomex en su totalidad que ofrece una mayor protección contra el calor.
- Cosido con hilo de Kevlar para mayor durabilidad.
- Bolsa individual neutra.

GUANTES DE TRABAJO RECOMENDADOS PARA:

- Altos hornos.
- Fundición.
- Industria del aluminio.

MÁS INFORMACIÓN

Materiales	Color	Grueso	Largo	Tallas	Embalaje
Piel	Gris	3.00 mm	XL - 38 cm	10/XL	5 Pares/paquete 30 Pares/caja

NORMATIVAS

EN 407:2004

EN 407:2004 – Guantes de protección contra riesgos térmicos

Esta prevista su revisión en año 2019

A - Comportamiento a la llama
El material deberá cumplir con los requisitos de la tabla. Además, el material no debe gotear si se funde. Las costuras no deben abrirse después de un tiempo de ignición de 15 segundos mínimo.

Nivel de prestación	Tiempo de post inflamación	Tiempo de post incandescencia
1	≤ 20	Sin requisito
2	≤ 10	≤ 120
3	≤ 3	≤ 25
4	≤ 2	≤ 5

B - Calor por contacto
El material debe cumplir:

Nivel de prestación	Temperatura de contacto (	Tiempo umbral (s)
1	100	≥ 15
2	250	≥ 15
3	350	≥ 15
4	500	≥ 15

C - Calor convectivo
El material debe cumplir:

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor hti
1	≥ 4
2	≥ 7
3	≥ 10
4	≥ 18

D - Calor radiante
El material debe cumplir:

Nivel de prestación	Índice de transferencia de calor t_3
1	≥ 7
2	≥ 20
3	≥ 50
4	≥ 95

E - Pequeñas salpicaduras
El número de gotas necesario para producir una elevación de la temperatura de 40ºC, deberá corresponder a los requisitos de la tabla:

Nivel de prestación	Número de gotas
1	≥ 10
2	≥ 15
3	≥ 25
4	≥ 35

F - Grandes salpicaduras
La película de PVC que simula la piel, no presentará ningún alisamiento ni cualquier otro cambio de la superficie rugosa, con ninguna de las cantidades de hierro usadas:

Nivel de prestación	Hierro fundido (g)
1	30
2	60
3	120
4	200

EN388:2016

EN388:2016 Guantes de protección contra riesgos mecánicos.
La norma EN388:2003 pasa a denominarse EN388:2016, año de su revisión. El motivo de la modificación viene dado por las discrepancias de los resultados entre laboratorios en el ensayo de corte por cuchilla, COUP TEST. Los materiales con niveles altos de corte producen en las cuchillas circulares un efecto de embotamiento que desvirtúa el resultado.

En388:2016 niveles de prestaciones	1	2	3	4	5
6.1 resistencia a la abrasión (ciclos)	100	500	2000	8000	-
6.2 resistencia al corte por cuchilla (índice)	1,2	2,5	5	10	20
6.4 resistencia al rasgado (newtons)	10	25	50	75	-
6.5 resistencia a la perforación (newtons)	20	60	100	150	-

La nueva normativa fue publicada en noviembre de 2016 y la anterior es del año 2003. Durante estos 13 años, ha habido una gran innovación en los materiales para la fabricación de los guantes de corte, han obligado a introducir cambios en los ensayos para poder medir con mayor rigor los niveles de protección. Si quiere saber más acerca de los principales cambios en esta normativa, puede consultarlo a través de nuestra web www.jubappe.es

Eniso13997:1999 niveles de prestaciones	A	B	C	D	E	F
6.3 tdm: resistencia al corte (newtons)	2	5	10	15	22	30

A - Resistencia a la Abrasión (X, 0, 1, 2, 3, 4)
B - Resistencia al Corte por cuchilla (X, 0, 1, 2, 3, 4, 5)
C - Resistencia al Desgarro (X, 0, 1, 2, 3, 4)
D - Resistencia a la Perforación (X, 0, 1, 2, 3, 4)
E - Corte por objetos afilados ISO 13997 (A, B, C, D, E, F)
F - Test impacto cumple/no cumple (Es opcional. Si cumple pone P)